SISTEMA DE BOMBEO MULTIFÁSICO DE DOBLE TORNILLO

REDEFINIENDO LO POSIBLE EN MOVIMIENTO DE FLUIDOS

La tecnología de bombeo multifásico incluye una robusta bomba de doble tornillo combinada con un sistema de control y monitoreo confiable. Un sistema multifásico reduce la presión en la boca del pozo, lo que optimiza la producción e impulsa la mezcla completa del flujo de petróleo, agua, gas y partículas sólidas del conglomerado de pozos a un sitio de producción central a través de una única tubería.

Los sistemas multifásicos son una solución eficiente, asequible y confiable para los mercados de exploración y producción así como de transporte y distribución. Las aplicaciones clave incluyen operaciones de campo marginal, pozos de baja presión, terminales de tanques y operaciones en terrenos sin explotar con un Porcentaje de Fracción de Volumen de Gas (FVG) de bajo a medio.

Los sistemas personalizados están ensamblados para satisfacer las demandas actuales y son modulares para ampliar fácilmente la producción en caso de ser necesario. El sistema íntegro consta de un módulo de bombeo multifásico, una fuente de alimentación y una unidad de distribución de energía.

DESEMPEÑO DEL PRODUCTO

- Caudales de hasta 400,000 barriles por día.
- Presión de hasta 1500 psi o 103 bar.
- Presión diferencial de hasta 600 psi o 40 bar.

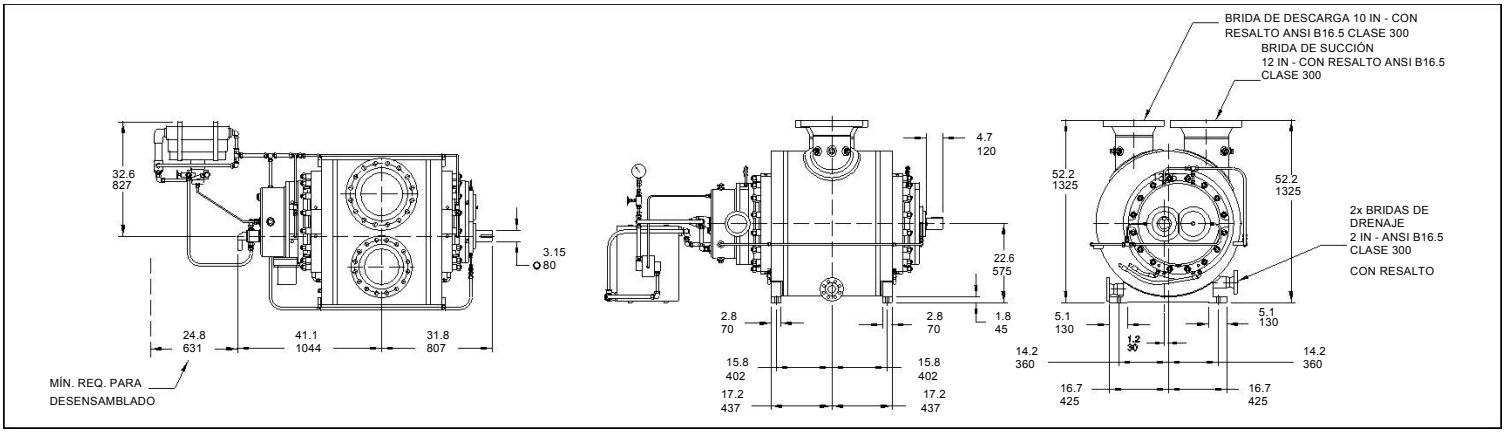
CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Los sistemas multifásicos administran el 100 % de la FVG con sellador líquido para tornillos aplicado externamente, el 97 % sin refrigeración externa en la mayoría de los casos.
- Capacidad de conectar varios pozos en un único patín con una o múltiples bombas multifásicas funcionando en paralelo.
- Sistema de control remoto no tripulado que controla, monitorea y analiza presiones, temperaturas y vibraciones para una operación segura del sistema.
- El diseño innovador mantiene la debida humectación de los tornillos sin recircular fluido a la succión, lo que mejora la salida volumétrica y brinda una mayor venta de hidrocarburos.

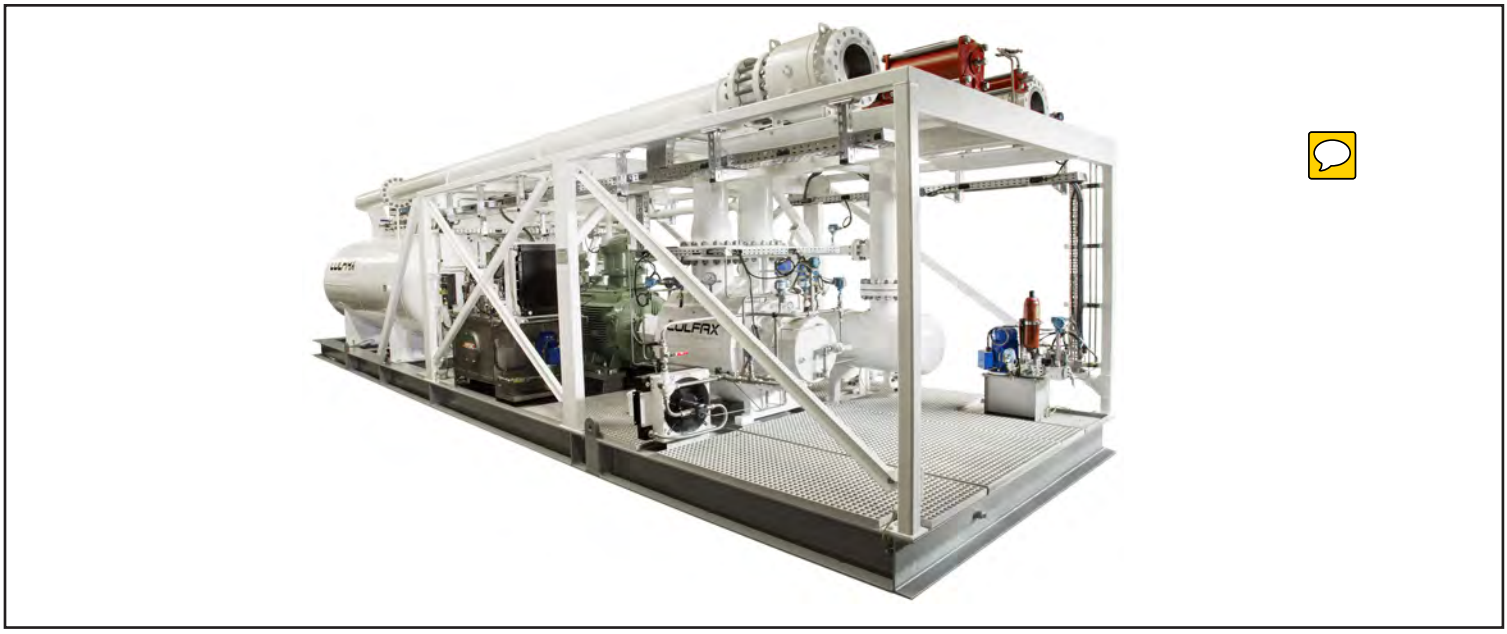
TABLA DE SELECCIÓN RÁPIDA DE BOMBA MULTIFÁSICA - 1,500 RPM - SISTEMA DE OPERACIÓN SIMPLE

MODELO	CAUDAL TEÓRICO (m^3/h / bpd)	PRESIÓN MAX. DIFERENCIAL (bar/psi)	PRESIÓN DIFERENCIAL (bar/psi)	TEMPERATURA MÁX.	% DE FVG	RANGO DE VISCOSIDAD
MR 150	259 / 39,000	103/1500	40/580	300 F° / 150 °C	0 – 100%	1 – 5,000 cSt
MR 200	486 / 75,000	103/1500	40/580	300 F° / 150 °C	0 – 100%	1 – 5,000 cSt
MR 250	1,501 / 225,000	103/1500	40/580	300 F° / 150 °C	0 – 100%	1 – 5,000 cSt
MR 350	1,650 / 250,000	103/1500	40/580	300 F° / 150 °C	0 – 100%	1 – 5,000 cSt
MR 400	2,700 / 400,000	103/1500	40/580	300 F° / 150 °C	0 – 100%	1 – 5,000 cSt

DIMENSIONES TÍPICAS - MR 250



SISTEMA DE 99% FVG - MR 250



CIRCOR

1710 AIRPORT ROAD
MONROE, NC 28110-5020
TEL.: +1.704.289.6511
TOL.: +1.877.853.7867

FOR MORE INFORMATION VISIT:

www.circorpt.com/oil-gas

Productos y servicios de CIRCOR

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® ROSSCOR® WARREN®

CIRCOR, Allweiler, IMO, Rosscor y Warren son marcas comerciales registradas y Houttuin es una marca comercial de CIRCOR International o sus subsidiarias en Estados Unidos y/u otros países. ©2018 CIRCOR International.Todos los derechos reservados. SP-OG049-24855-5/18